

ADITIVOS & RESINAS

REVESTIMENTOS EM PÓ E LÍQUIDO

 **ESTRON**
CHEMICAL

THE EDGE OF INNOVATION



NOS CONHEÇA MELHOR

A ESTRON CHEMICAL INC. FOI FUNDADA EM 1976 PELO DR. STAN SKORA.

Impulsionada por um espírito de engenhosidade empreendedor e desenvoltura que permanece até os dias de hoje, a Estron desenvolveu um amplo portfólio de aditivos e resinas para uso em tintas e revestimentos industriais, tintas de impressão, adesivos e cosméticos. Com sede em um grande complexo no Oeste de Kentucky, a empresa se estabeleceu como um importante parceiro para uma grande variedade de fabricantes, desde organizações menores até empresas multinacionais líderes do setor.



COM PARCEIROS COMERCIAIS E CLIENTES EM TODO O MUNDO, A ESTRON SE ORGULHA EM SER ÁGIL E CAPACITADA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DE PEQUENOS PRODUTORES JIT-DRIVEN, BEM COMO, GRANDES EMPRESAS GLOBAIS COM CADEIAS DE FORNECIMENTO COMPLEXAS E REQUISITOS REGIONAIS DIVERSOS.



Com um profundo compromisso em inovação e um programa ativo de P&D baseado em um centro técnico de última geração, a Estron está capacitada para desenvolver polímeros especiais para uma ampla gama de aplicações, incluindo aquelas que exigem uma compreensão sofisticada do design e da física dos polímeros. A empresa está comprometida em ultrapassar os limites do design de produto e processo, resultando em um robusto pipeline de pesquisa que está entre os mais ambiciosos em seu mercado de atuação.

**NÓS AGRADECEMOS A OPORTUNIDADE
DE SER SEU PARCEIRO.**



REVESTIMENTO EM PÓ

INOVAÇÃO

RESPONSABILIDADE

FLEXIBILIDADE

A abrangente linha de aditivos e resinas Estron para tinta pó tem sido amplamente utilizada na indústria por quase meio século. A Estron é pioneira neste setor como uma das primeiras empresas a desenvolver produtos especificamente para tinta pó. A inovação contínua e o atendimento ao cliente em todo o mundo, ajudaram os produtos Estron a se tornarem os aditivos mais escolhidos para atender a uma ampla gama de requisitos de aplicação. Os agentes de fluxo Resiflow, as resinas fosqueantes Isocryl, os eliminadores de gases Oxymelt e os catalisadores Escat, são usados para produzir bilhões de libras por ano de revestimentos de alta performance. A Estron continua a investir pesado em pesquisa, desenvolvimento e serviços técnicos para atender as necessidades em constantes transformações de seus clientes.

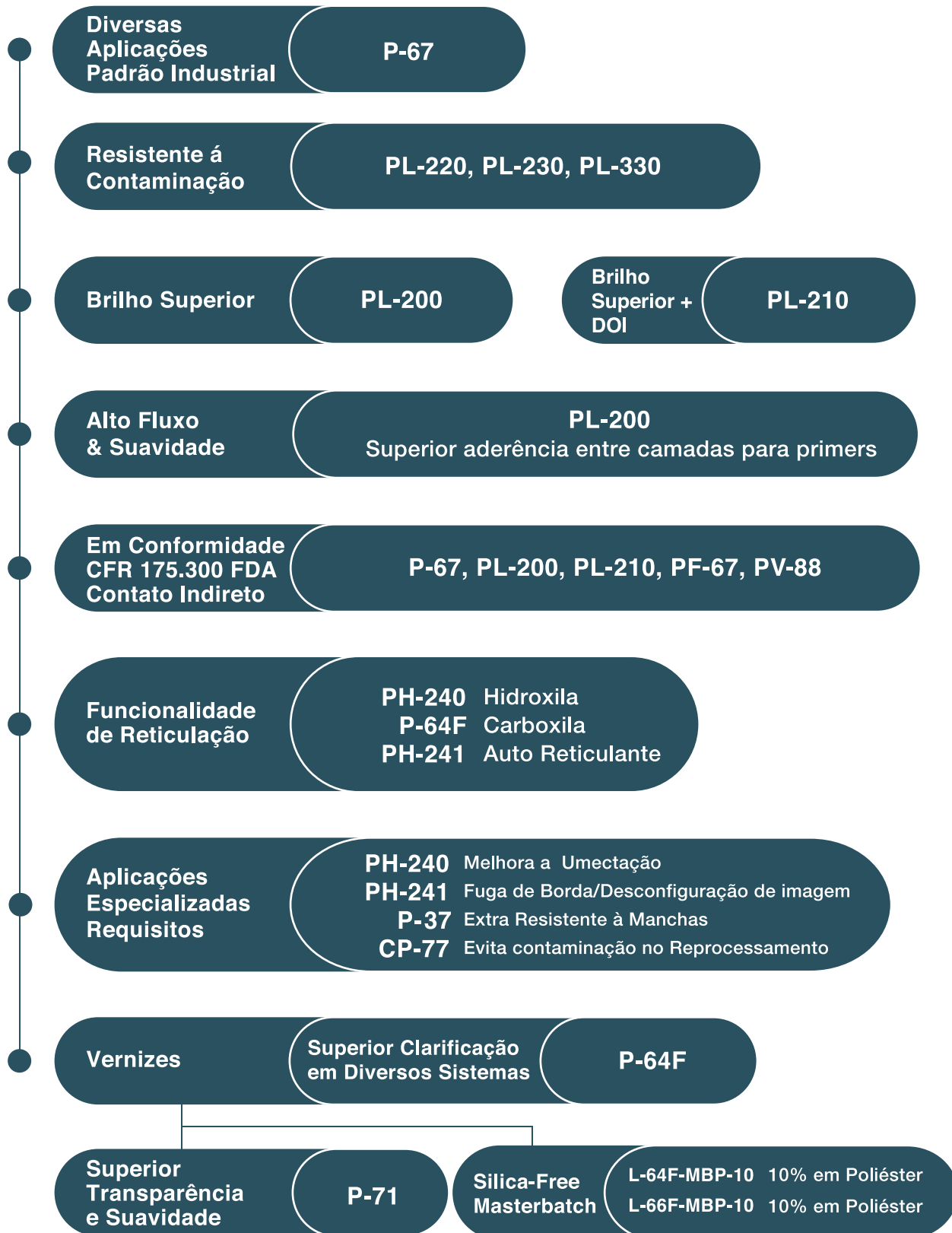
PRINCIPAIS PRODUTOS RESIFLOW®

Os agentes de nivelamento Resiflow® são usados para formular revestimentos em pó com uma superfície lisa e sem defeitos. Esses aditivos são baseados em polímeros acrílicos de alto desempenho adsorvidos em sílica por meio da tecnologia de adsorção patenteada Estron. Tipos especiais de Resiflows podem oferecer benefícios adicionais que incluem repintura, cobertura de borda e resistência à contaminação.

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Resiflow® PL-200	<p>Padrão líder de mercado para fluxo e alastramento</p> <p>Excelentes propriedades de repintura</p> <p>Excelente transparência, particularmente em verniz GMA</p> <p>Adequado para a maioria dos tipos de resinas termofixas para tinta pó</p> <p>Usado em aplicações que requerem altíssimo nível de fluxo e/ou aderência entre camadas</p> <ul style="list-style-type: none">Primer/primer de superfície e aplicações ACE (Equipamentos p/ Agricultura e Construção)Projetos arquitetônicos PremiumVerniz GMA acrílico para rodas automotivasSistemas de revestimentos multicamadas
Resiflow® PL-330	<p>Agente de fluxo de última geração para compatibilidade de produtos cruzados</p> <p>Reduz o risco de contaminação cruzada de diferentes químicas ou cores</p> <p>Adequado para a maioria dos tipos de resinas termofixas para tinta pó</p> <p>Melhora a utilização da linha de produção e reduz os custos através da redução do tempo de limpeza e retrabalho</p>
Resiflow® PH-241	<p>Agente de fluxo reativo contendo um auto-reticulador (self-crosslinking) de tecnologia patenteada</p> <p>Reduz a desconfiguração de imagem e decantação em sistemas de resinas de baixa viscosidade</p> <p>Cobertura de borda aprimorada conferindo maior resistência à corrosão em bordas expostas</p> <p>Usos típicos incluem:</p> <ul style="list-style-type: none">Revestimentos aplicados em substratos cortados a laser (proteção de bordas expostas/afiadas)Tinta pó resistente à corrosão <p>Reduz a flacidez em linhas de pintura de perfis de alumínio suspensas verticalmente</p> <p>Benéfico para aplicações automotivas, ACE (Equipamentos p/ Agricultura e Construção) e arquitetônicas</p>
Resiflow® P-71	<p>Polímero acrílico de baixa viscosidade com excelente desempenho de fluxo e nivelamento</p> <p>Excelente claridade/transparência, essencial para vernizes em pó transparentes</p> <p>Adequado para maioria dos tipos de estruturas químicas de revestimentos termofixos</p> <ul style="list-style-type: none">Particularmente recomendado para vernizes GMA-acrílico e Poliéster/TGIC <p>Potenciais aplicações incluem:</p> <ul style="list-style-type: none">Vernizes para rodas automotivas e quadros de bicicletasRevestimentos de latão polido e efeito cromado

AGENTES DE CONTROLE DE FLUXO

Selecione o agente de Fluxo Resiflow® perfeito para otimizar seus requisitos de desempenho de fluxo, suavidade, clareza, adesão na repintura, aderência no substrato, resistência à contaminação e eliminação de defeitos

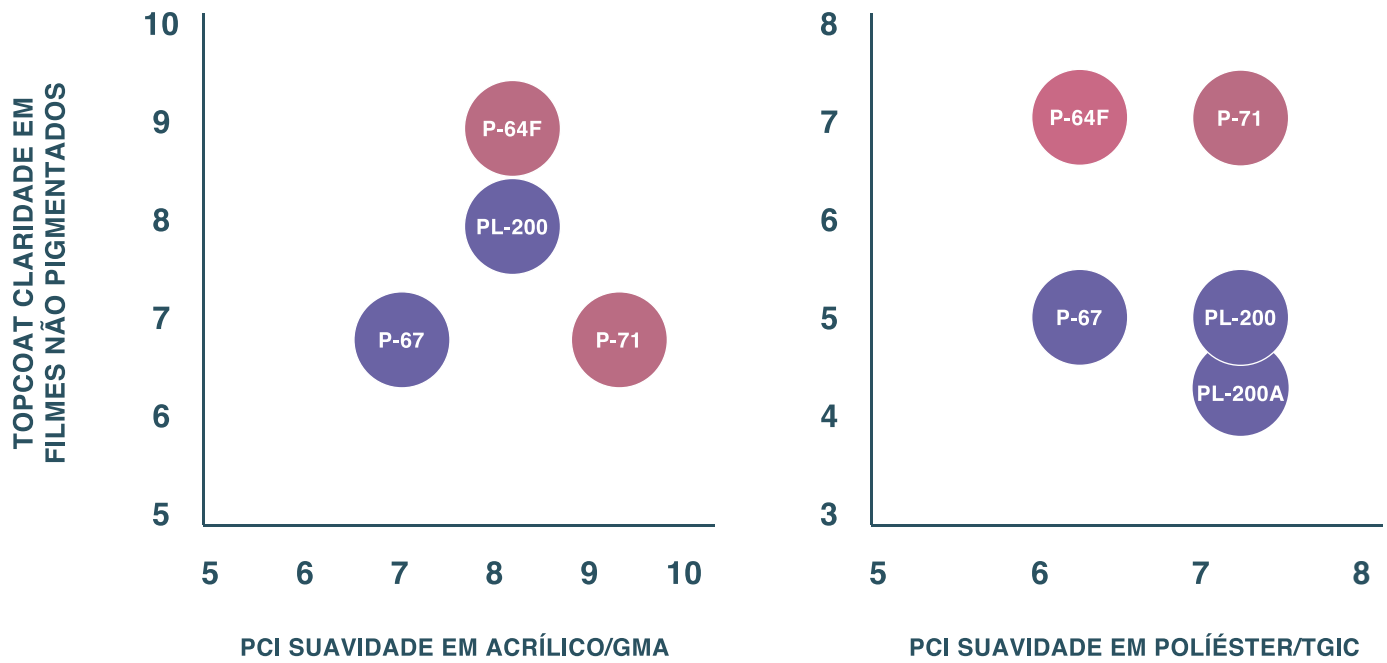


RESIFLOW® PRODUTOS GERAIS

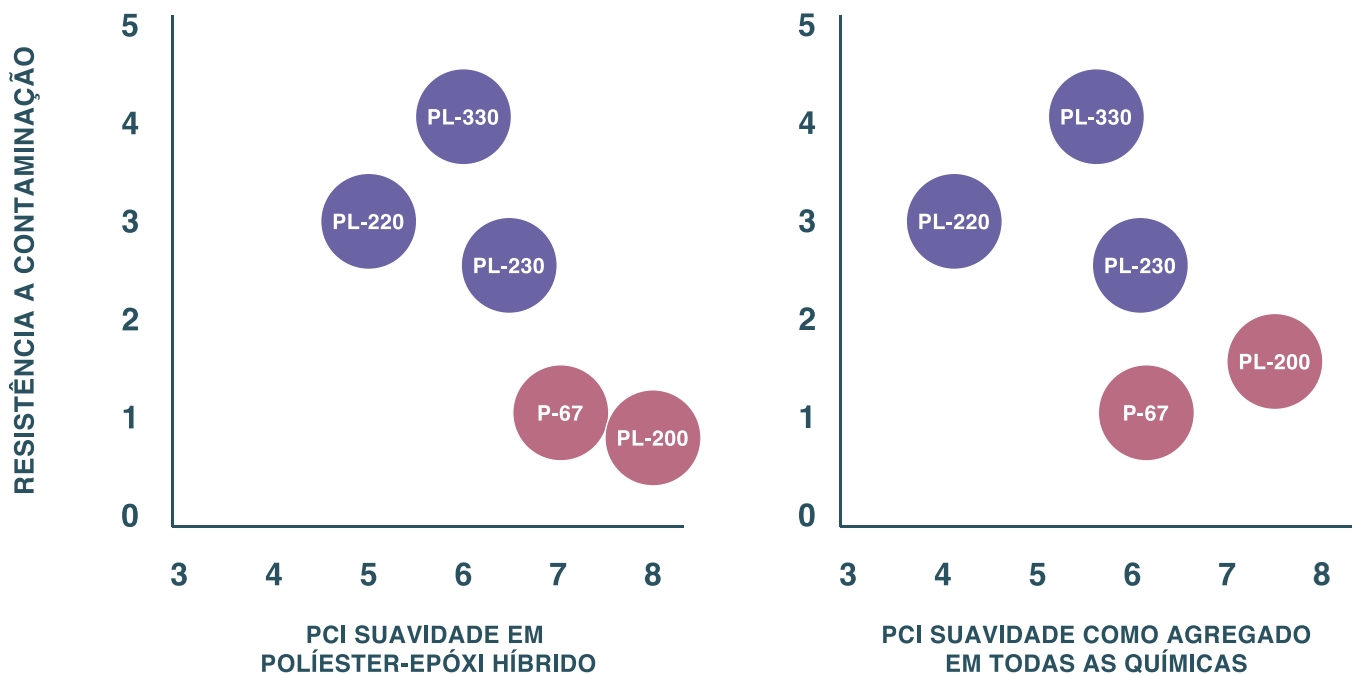
PRODUTO	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Resiflow® P-67	Excelente agente de fluxo e nivelamento para todas as aplicações pigmentadas de indústria geral Ampla compatibilidade entre diferentes estruturas químicas de revestimentos em pó Em conformidade com 21 CFR 175.300
Resiflow® PF-67	Agente de fluxo de alta performance para uso em indústria geral Apropriado para todos os tipos de resinas, especialmente sistemas híbridos Maior eficiência em primers altamente carregados e revestimentos que requerem superior resistência à corrosão Excelente para tubos, vergalhões e outras aplicações em ambientes corrosivos
Resiflow® PL-210	Adequado para aplicações de extrema exigência que requerem brilho aprimorado, aspecto "molhado" e suavidade Efetivo em todos os sistemas químicos das resinas
Resiflow® PL-220	Primeira geração de agente de controle de fluxo compatibilizante Previne crateras no filme decorrentes de contaminação cruzada Elimina ou minimiza a contaminação cruzada de cores
Resiflow® PL-230	Robusto agente de controle de fluxo anticratera Proporciona melhor capacidade de repintura e promove a aderência entre camadas Efetivo em todos os sistemas de resinas de diferentes estruturas químicas
Resiflow® P-64F	Agente de fluxo reativo especial de funcionalidade carboxila Proporciona resistência ao acúmulo de sujeira/pó em revestimentos pigmentados e vernizes Boa transparência em formulações de vernizes Melhora a umectação do pigmento
Resiflow® PH-240	Agente de controle de fluxo reativo de funcionalidade hidroxila Melhora a adesão em substratos mal limpos ou pré-tratados Recomendado para revestimentos aplicados a substratos metálicos jateados com areia/esferas ou mal limpos
Resiflow® P-37	Especial agente de controle de fluxo reativo Melhora a resistência superficial e a manchas Recomendado para revestimentos arquitetônicos e eletrodomésticos
Resiflow® PV-88	Desempenho consistente e confiável para revestimentos de tinta pó indústria geral
Resiflow® PV-60	Adequado para revestimentos de tinta pó indústria geral e compatível com uma ampla gama de resinas
Resiflow® CP-77	Agente de fluxo para correção de crateras que deverá ser incorporado antes da re-extrusão / reprocessamento da tinta

AGENTES DE CONTROLE DE FLUXO

TOPCOAT CLARIDADE VS. FLUXO & SUAVIDADE (SUPERFÍCIE NIVELADA E PLANA)



RESISTÊNCIA A CONTAMINAÇÃO VS. FLUXO & SUAVIDADE



DESGASEIFICANTES/ ELIMINADORES DE GASES

Os desgaseificantes Oxymelt® eliminam microfuros e não alteram a formação do filme. Sua superior resistência ao amarelamento torna-os particularmente adequados para aplicações que não toleram a descoloração associada ao uso de benzoína. Os eliminadores de gases Oxymelt® também podem ser empregados para minimizar o acúmulo de resíduos em fornos causados pela recristalização da benzoína que se volatilizou durante a cura. Podem ser usados em parceria com a benzoína para maximizar a sinergia entre as estruturas químicas dos componentes.

PRODUTO	QUÍMICA	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Oxymelt® A-2	Recomendado para todos os sistemas de tinta pó	Não amarela Para uso em estufa à gás "direct-fired" Boa estabilidade UV Produto menos fumegante
Oxymelt® A-4	Poliéster/HAA, Epóxi/Poliéster Híbridos, Formulações Epóxi	Não amarela Em conformidade com o FDA 175.300
Oxymelt® A-6	Poliéster HAA, TGIC, Poliéster/Epóxi Formulações Híbridas	Não amarela Reduz a viscosidade do filme em baixa temperatura Boa estabilidade UV Funciona em uma ampla gama de filmes
Oxymelt®	Poliéster HAA, TGIC, Poliéster/Epóxi Formulações Híbridas	Não amarela Reduz a viscosidade do filme em baixas temperaturas de cura Boa estabilidade UV Funciona em uma ampla gama de filmes Em conformidade com o regulamento REACH
Benzoína	Pode ser usada em todas as tintas pó	Amarela Emite fumos acima de 180°C Baixo custo Eficiente para desgaseificação

ENDURECEDORES E CO-REAGENTES

PRODUTO	QUÍMICA	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Escat® 22	Patenteado	Resina co-reagente Uso com resinas fosqueantes Isocryl para melhorar as propriedades mecânicas e estabilidade do brilho Fácil dispersão
Epoxy Hardener G-91	Imidazolina Bloqueada Catalisador	Agente de cura para sistemas epóxi Reduz a temperatura de estufa para 110°C Acelera a cura Boa estabilidade da cor Excelentes propriedades mecânicas
Epoxy Hardener G-92	Catalisador Fenólico	Agente de cura para sistemas epóxi Reduz a temperatura de estufa para 130°C Acelera a cura Cura rápida em 2 minutos a @200°C Muito boa estabilidade da cor Excelentes propriedades mecânicas
Isocryl® G-151	Carboxil	Modificador de brilho para epóxi de baixa temperatura Ampla faixa de cura Produz um revestimento suave, fosco e com boas propriedades de resistência mecânica e química
Isocryl® G-152	Carboxil	Modificador de brilho para epóxi de baixa temperatura Brilho estável quando exposto a temperaturas variáveis de estufa ou armazenamento Excelentes propriedades mecânicas e resistência química
Isocryl® G-154	Carboxil	Modificador de brilho para Híbridos Excelente estabilidade do brilho em variadas temperaturas de cura Baixa temperatura de cura Produz boa lisura/suavidade, propriedades de resistência mecânica e química
Isocryl® GMA-300G	Glicidil	Pode ser usado como único agente de cura com resinas Carboxil Poliéster ou em parceria com TGIC ou HAA Co-reagente para aumentar a densidade de ligações cruzadas, dureza do filme e resistência química Indicado para sistema Poliéster de alta temperatura de cura
Isocryl® GMA-400G	Glicidil	Agente de cura para uso com resinas Carboxil-Poliéster Pode ser usado como co-reagente para aumentar a densidade de reticulação, dureza do filme e resistência química
Isocryl® GMA-500G	Glicidil	Pode ser usado como único agente de cura com resinas Carboxil Poliéster Co-reagente para aumentar a densidade de reticulação, dureza do filme e resistência química

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Isocryl® G-151	Carboxil AV = 130-150 Tg = 77°C	Modificador de brilho para revestimentos epóxi de baixa cura Produz um acabamento fosco e excepcionalmente suave Confere excelentes propriedades de resistência mecânica & química Ponto de amolecimento = 150°-125°C
Isocryl® G-152	Carboxil AV = 145-16 Tg = 51°C	Modificador de brilho p/ sistemas epóxi de baixa cura (125°C) Produz um acabamento excepcionalmente suave e fosco Confere excelentes propriedades de resistência mecânica & química Boa estabilidade do brilho quando exposto a variações de temperatura de estufa ou condições de armazenamento Ponto de amolecimento = 110°-120°C
Isocryl® G-154	Carboxil Av = 160-170 Tg = 57°C	Modificador de brilho para híbridos padrão e baixa cura Faixa de brilho 5-50 a 60' Produz acabamentos foscos de brilho médio excepcionalmente suave Excelentes propriedades de resistência mecânica e química Ponto de amolecimento = 115°-125°C
Escat® 22	Patenteado OH-valor	Co-reagente para resinas glicidil de fosqueamento Melhora a suavidade e as propriedades químicas Oferece excelente fluxo em sistemas de alto brilho Excelente estabilidade no caso de excesso de cozimento
Isocryl® EP-550G	Glicidil EEW = 520-540	Endurecedor fosco exterior-durável para brilho baixo a médio O brilho pode ser ajustado de 5-50 a 60' com variados Poliésteres Boa flexibilidade Compatibilidade limite Ponto de amolecimento = 110°-130°C
Isocryl® EP-560G	Glicidil EEW = 600-64 Tg = 45°C	Fosqueante endurecedor externo durável Usado em parceria com Poliéster para produzir acabamentos foscos, TGIC-free e resistentes às intempéries Pode atingir brilho <10 a 60' sem a necessidade da mistura a seco em poliésteres Excelente flexibilidade e resistência à solventes se usado em parceria com o catalisador Escat 22 Estron Compatibilidade aprimorada com revestimento pó não acrílico

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS & BENEFÍCIOS
Isocryl® EP-570G	Glicidil EEW=700-750 Tg = 78°-82°C	Endurecedor fosco Exterior-durável para sistemas padrão e superduráveis Pode atingir brilho <10 a 60' Produz aspecto superior Boa compatibilidade Excelente resistência ao desgaste Ponto de Amolecimento = 140°C min
Isocryl® EP-575G	Glicidil EEW=400-450 Tg = 60°-68°C	Fosqueante e endurecedor Exterior-durável para Poliésteres padrão e Super-duráveis Excelentes propriedades de resistência química e ao impacto Muito boa compatibilidade Capaz de atingir brilho <10 a 60' em sistemas pigmentados Ponto de Amolecimento = 127°C
Isocryl® EP-581LT	Glicidil EEW=650-690 Tg = 67°-77°C	Fosqueante endurecedor Exterior-durável Baixa temperatura de cura Processamento superior e estabilidade de aplicação Excelente estabilidade do brilho em peças c/ massa variável Capaz de atingir brilho <10 a 60' em sistemas pigmentados Ponto de Amolecimento = 135° -145°C
Isocryl® H-1871	Hidroxila HEW = 1871	Resina fosqueante Exterior-durável para sistemas uretano Usado em combinação com Poliéster-hidroxila convencional ou superdurável e curado com endurecedor isocianato bloqueado ou uretdiona Brilho de 10-50 a 60' Excelente resistência ao polimento em cores escuras Cura até 160° Ponto de Amolecimento = 115°-125°C

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Isocryl® C-78	Carboxil AV = 65°-75°C Tg = 65°-75°C	Aumenta a durabilidade, dureza e resistência UV/química quando usado em substituição ao Poliéster em sistemas híbridos Aumenta a resistência química, danos & riscos, em sistemas de reticulação TGIC Proporciona excelente aspecto em formulações transparentes Ponto de Amolecimento = 115°-130°C
Isocryl® C-80	Carboxil AV = 65°-75°C Tg = 75°-85°C	Desempenho aprimorado às intempéries vs. Isocryl C-78 Reduz manchas/marcas causadas por fitas adesivas Ponto de Amolecimento = 125°-140°C
Isocryl® EP-450	Glicidil EEW = 390-43 Tg = 68°C	Alto Tg para melhor estabilidade de armazenamento Superior suavidade, claridade, durabilidade UV & aderência entre camada Adequado para uso em formulações Epóxi ou vernizes GMA Ponto de Amolecimento = 105°-130°C
Isocryl® EP-460	Glicidil EEW = 510-45 Tg = 44°-50°C	Excelente durabilidade exterior Adequado para aplicação em rodas e acessórios automotivos Apropriado para uso em formulações Epóxi alto brilho ou verniz GMA Ponto de Amolecimento = 100°-110°C
Isocryl® EP-461	Glicidil EEW = 510-56 Tg = 40°-45°C	Resina com agente de fluxo e nivelamento agregados Melhor para formulações GMA transparentes Excelente durabilidade exterior Não são necessários aditivos adicionais de fluxo e aspecto Ponto de Amolecimento = 98°-105°C
Isocryl® EP-462	Glicidil EEW = 510-56 Tg = 55°-65°C	Aprimorado para fornecer a melhor estabilidade de armazenamento Excelente durabilidade exterior Ponto de Amolecimento = 110°-120°C

RESINAS ACRÍLICAS MODIFICADORAS

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Isocryl® EP-463	Glicidil EEW = 510-560 Tg = 44o-55oC	Otimizado para proporcionar um excelente balanço entre lisura/suavidade e estabilidade no armazenamento Excelente durabilidade exterior Ponto de Amolecimento = 100°-110°C
Isocryl® EP-555	Glicidil EEW = 390-430 Tg = 53oC	Superior suavidade, claridade & DOI em baixas temperaturas de forno Adequado para uso em formulações epóxi ou vernizes GMA Ponto de amolecimento = 105°-130°C
Isocryl® GMA-300G	Glicidil EEW = 285-315 Tg = 57o-62oC	Co-reagente em Poliéster-TGIC, HAA e híbridos Agente de cura ou aditivo fortificante para impulsionar a densidade de reticulação, dureza, resistência química, resistência ao intemperismo e resistência à corrosão Ponto de Amolecimento = 110°-120°C
Isocryl® GMA-400G	Glicidil EEW = 390-420 Tg = 54o-58oC	Co-reagente em Poliéster-TGIC, HAA e híbridos Agente de cura ou aditivo fortificante para aumentar a densidade de reticulação, dureza, resistência química, resistência ao intemperismo e resistência à corrosão
Isocryl® GMA-500	Glicidil EEW = 500-550 Tg = 45o-50oC	Co-reagente em Poliéster-TGIC, HAA e híbridos Altamente ramificado / pode curar com compostos funcionais de carboxila e amina Ponto de Amolecimento = 100°-110°C

ISOCRYL® RESINAS FOSQUEANTES

RESINAS ACRÍLICAS MODIFICADORAS GUIA DE SELEÇÃO PARA TINTA PÓ

FOSQUEAMENTO & REDUÇÃO DE BRILHO COM MELHORA NA RESISTÊNCIA QUÍMICA & DURABILIDADE

**CARBOXIL
POLIÉSTER PADRÃO
& SURPERDURÁVEIS**

**ISOCRYL® RESINAS
FOSQUEANTES PARA
POLIÉSTER**

EP-570G

Melhor Estabilidade no Armazenamento
Excelente Resistência ao Polimento
Mecânica Moderada

EP-575G

Boa Estabilidade no Armazenamento
Resistência Moderada ao Polimento
Mecânica Moderada

EP-581LT

Baixa Temperatura de Cura
Brilho Estável em uma ampla Faixa de Temperatura
Brilho Estável em Diferentes Massas de Aço

EP-550G

Capacidade de brilho Moderado 10°-50°

**ADICIONE ESCAT®22 PARA AGREGAR
SUAVIDADE & PROPRIEDADES MECÂNICAS**

POLIURETANO

**RESINAS POLIOL
FOSQUEANTES PARA
URETANO**

H-1871

Redução de Brilho Ajustável de Fosco para ~20

G-91 (BASE IMIDAZOLINA)

Melhora a Resistência Química & Menor Temperatura de Cura

**EPÓXI & POLIÉSTER-EPÓXI
HÍBRIDOS**

**ISOCRYL® RESINAS
FOSQUEANTES PARA
EPÓXI & HÍBRIDOS**

G-151

Baixo Brilho Estável para Epóxi de Baixo Cozimento

G-152

Baixo brilho estável para baixa temperatura de cura/forno Epóxi

G-154

Baixo Brilho Estável em Híbrido-Epóxi de Baixa Temperatura de Cozimento

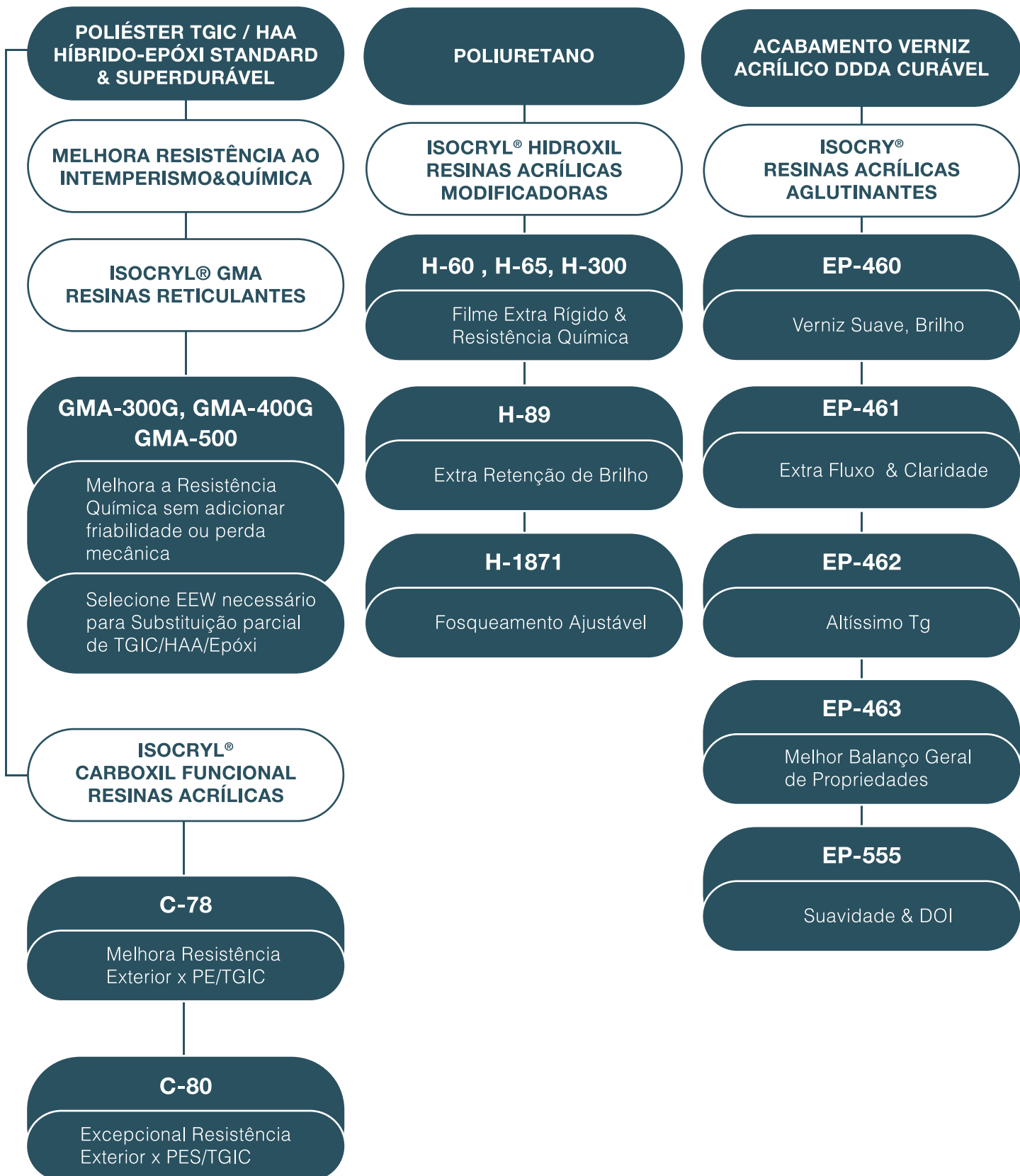
**ENDURECEDORES
EPÓXI ESTRON
PARA G-151/G-154**

G-92 (BASE FENÓLICA)

Resistência Química Umectante Substrato & Menores Temperaturas de Cura

ISOCRYL® RESINAS ACRÍLICAS MODIFICADORAS

GUIA DE SELEÇÃO PARA TINTA PÓ



CATALISADORES

Os catalisadores Escat® podem ser usados para aumentar a reatividade em todas as principais resinas de revestimentos em pó. São fornecidos 100% ativos ou adsorvidos em um transportador por meio de um processo de adsorção patenteado Estron

PRODUTO	QUÍMICA/TRANSPORTADOR	SISTEMA DE RESINAS
Escat® 50	50% 2-Isopropil Imidazolina Castor Wax	Híbridos Poliéster-Epóxi Híbridos Carboxila Acrílico-Epóxi Poliésteres curados pelo reticulador GMA Poliéster-TGIC Epóxi curado com Digidianamida
Escat® 60	70% Cera Vegetal	Híbridos Poliéster-Epóxi Híbridos Carboxila Acrílico-Epóxi Poliésteres curados por GMA
Escat® 110	2-Isopropil Imidazolina 100% ativo	Híbridos Poliéster-Epóxi Híbridos Carboxila Acrílico-Epóxi Poliésteres curados pelo reticulador GMA Poliéster-TGIC Epóxi curado com Digidianamida
Escat® 124	65% Tetrabutyl Brometo de Amônio Sulfato de Bário	Cura rápida Híbridos Carboxila Poliéster-Epóxi Híbridos Carboxila Acrílico-Epóxi Poliésteres curados por GMA Poliéster-TGIC
Escat® BT-71	70% Dilaurato de Dibutilestanho Sílica	Uretano Uretdiona (Bloqueada internamente)
Escat® ST-70	70% Estanho Inorgânico Sílica	Uretano Uretdiona (Bloqueada internamente)

SBS CERAS

As ceras da série SBS podem ser utilizadas para melhorar a resistência ao deslizamento, desgaste e desgaseificação na maioria das aplicações de revestimentos em pó, bem como, para reduzir o brilho quando adicionadas em níveis percentuais mais altos

PRODUTO	DESCRIÇÃO	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
SBS-1200	Cera sintética 100°-105°C	Melhora o deslizamento & resistência a riscos Reduz o brilho Pode ser usado em poliéster, híbrido, poliuretano & epóxi
SBS-1202	Cera polietileno 100°-110°C	Melhora o deslizamento & resistência a riscos Reduz o brilho Pode ser usado em poliéster, híbrido, poliuretano & epóxi
SBS-1215	Cera de poliolefina composição PTFE 100°-108°C	Reduz o brilho Proporciona excelente resistência a riscos, abrasão, danos & água Pode ser usado em poliéster, híbrido, poliuretano & epóxi



TINTAS LÍQUIDAS

INOVAÇÃO

RESPONSABILIDADE

FLEXIBILIDADE

A ESTRON CHEMICAL aproveitou mais de quatro décadas de conhecimento em design de aditivos e resinas para a construção de uma ampla plataforma de matérias-primas inovadoras e de alto desempenho para a indústria de tintas líquidas. Agentes de nivelamento Resiflow[®], resinas acrílicas Isocryl[®], resinas UV Lumicryl[®] e promotores de adesão Polytex[®], tornaram-se padrões da indústria em uma ampla gama de aplicações que incluem: Coil Coating, Indústria Geral, Tintas Automotivas, Eletrodoméstico, Militar, AES, Gelcoats, Cura UV, Lacas Nitrocelulose, Adesivos e Tintas de Impressão. A vasta experiência da Estron em projetos e fabricação de polímeros, juntamente com um forte conhecimento de aplicações, tornou nossa empresa um fornecedor preferencial para centenas de fabricantes de revestimentos em todo o mundo.

Também estamos capacitados para firmar parceria com nossos clientes e sintetizar materiais exclusivos e personalizados, que atendam aos requisitos de desempenho de suas aplicações específicas.

AGENTES DE FLUXO E NIVELAMENTO / ALASTRAMENTO ISENTO DE SOLVENTES

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS	APLICAÇÃO
Resiflow® L	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Epóxi Indústria Geral 2K (Uretano, Epóxi) Poliéster/Melamina Alquídic Acrílico Adesivo PURHM Spray, Imersão, Rolo, Coil</p>
Resiflow® LV-5	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado = 0.5-1.5%</p>	<p>Epóxi Indústria Geral 2K (Uretano, Epóxi) Poliéster/Melamina Alquídic Acrílico Adesivo PURHM Spray, Imersão, Rolo, Coil</p>
Resiflow® L-37	<p>Viscosidade = 600-1700 cps (80% em xilol) Excelente liberação do ar retido Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>UV EB Tintas de Impressão Revestimentos OPV Flexo, Rolo, Slot Die</p>
Resiflow® L-39	<p>Viscosidade = 300-360 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Poliéster/Melamina Bake Epóxi Uretano Coil, Rolo</p>
Resiflow® L-67	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Epóxi Poliéster/Melamina Uretano 2K Poliéster Insaturado Spray, Rolo, Coil</p>
Resiflow® L-71	<p>Viscosidade = 240-320 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Uretano 2K Epóxi Poliéster Poliéster Insaturado Rolo, Coil, Imersão, Slot Die</p>
Resiflow® L-210	<p>Viscosidade = 440-600 (80% em xilol) Melhora o fluxo & nivelamento/alastramento Em conformidade com FDA 175.300 Nível de uso recomendado= 0.5-2.0%</p>	<p>Poliéster/Melamina estufa Uretano 2K Coil</p>

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS	APLICAÇÃO
Resiflow® LF	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Epóxi Indústria Geral 2K (Uretano, Epóxi) Poliéster/Melamina Alquídico Acrílico Adesivo PURHM Spray, Imersão, Rolo, Coil</p>
Resiflow® LG-99	<p>Viscosidade = 550-1300 cps (80% em xilol) Aumenta a umectação do substrato Melhora repintura Reduz o escurecimento (bronzamento) em tintas UV de radical livre Nível de uso recomendado= 0.5-3.0%</p>	<p>UV EB Tintas de Impressão Revestimentos OPV Flexo, Rolo, Slot Die</p>
Resiflow® LH-240	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Elimina microfuros, crateras & ar retido Melhora o fluxo e nivelamento, resistência a manchas, dureza superficial, adesão e compatibilidade sem afetar o brilho Nível de uso recomendado= 0.2-1.5%</p>	<p>Uretano 2K Poliéster Insaturado UV</p>
Resiflow® LV	<p>Viscosidade = 300-360 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Uretano 2K Epóxi Poliéster Poliéster Insaturado Rolo, Coil, Imersão, Slot Die</p>
Resiflow® LV-67	<p>Viscosidade = 300-360 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Epóxi Poliéster/Melamina Uretano 2K Poliéster Insaturado Spray, Rolo, Coil</p>
Resiflow® LV-80	<p>Viscosidade = 80-140 cps (80% em xilol) Excelente fluxo & nivelamento/alastramento Melhora nitidez & DOI Alto teor de pigmento/carga Nível de uso recomendado= 0.5-1.5%</p>	<p>Uretano 2K Epóxi Poliéster Poliéster Insaturado Adesivos Rolo, Coil, Imersão, Slot Die</p>
Resiflow® LX-50	<p>Viscosidade = 550-1000 cps (80% em xilol) Melhora liberação de ar, nivelamento & casca de laranja Em conformidade com o FDA CFR 275.300 Nível de uso recomendado= 0.5-2.0%</p>	<p>Indústria Geral Poliéster/Melamina Coil</p>

AGENTES DE FLUXO E NIVELAMENTO/ALASTRAMENTO SOLUÇÃO

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS	APLICAÇÃO
Resiflow® L-39S	Patenteado	<p>Viscosidade = 100-175 cps Reduz o ar retido, crateras e casca de laranja Melhora o escoamento Adequado para uso em sistemas Poliéster/Melamina, revestimentos com resinas amino resistentes a pixação Sólidos = 70% (PMA/Xilol)</p>	<p>Epóxi Indústria Geral 2K (Uretano, Epóxi) Poliéster/Melamina Alquídicos Acrílicos Adesivos PURHM Spray, Imersão, Rolo, Coil</p>
Resiflow® L-3075	Patenteado	<p>Viscosidade= 500-1,200 cps Melhora liberação do ar retido, resistência ao acúmulo de sujeira/pó, dureza superficial & resistência a manchas Sólidos = 75% (Solvesso® 100)</p>	<p>Poliéster/Melamina Coil</p>
Resiflow® LX-50S	Patenteado	<p>Viscosidade = 40-100 cps Melhora liberação de ar, nivelamento & casca de laranja Em conformidade com FDA 175.300 Sólidos = 50% (Solvesso 100)</p>	<p>Epóxi Indústria Geral 2K (Uretano, Epóxi) Poliéster/Melamina Alquídicos Acrílicos Adesivos PURHM Spray, Imersão, Rolo, Coil</p>
Resiflow® L65F-50	Carboxil	<p>Viscosidade = <50 cps Melhora claridade & resistência a crateras por excesso de pulverização Anti-estouro de solvente Vernizes automotivos Em conformidade com FDA 175.300 Sólidos = 50% (Acetona)</p>	<p>2K Uretano</p>
Resiflow® L65F-50BA	Carboxil	<p>Viscosidade = <50 cps Melhora nitidez & resistência a crateras por excesso de pulverização Anti-estouro de solvente Vernizes automotivos OEM & repintura Em conformidade com FDA 175.300 Sólidos = 50% (Acetato de butila)</p>	<p>2K Uretano</p>

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS & BENEFÍCIOS	APLICAÇÃO
Resiflow® 3N	Carboxil	<p>Viscosidade = 1,760-3,500 cps</p> <p>Reduz o ar retido</p> <p>Reduz crateras, decantação, fuga de borda & olho de peixe</p> <p>Melhora fluxo & nivelamento/alastramento</p> <p>Elimina flutuação/flotação de pigmentos</p> <p>Neutralizável</p> <p>Promove aderência entre camadas</p> <p>Em conformidade com FDA 175.300</p> <p>Sólidos = 75% (Éter Glicol EB)</p>	<p>Alquídico</p> <p>Poliéster Base Água</p>
Resiflow® L-45D	Nenhuma	<p>Viscosidade = 2,000-2,500 cps</p> <p>Reduz estouro do solvente em revestimentos Coil Coating e Poliéster-melamina</p> <p>Sólidos = 80% (Butanol/Solvesso®100)</p>	<p>Poliéster/Melamina</p> <p>Coil, Rolo</p>
Resiflow® L-68	Nenhuma	<p>Viscosidade = <50 cps</p> <p>Minimiza o ar retido</p> <p>Excelente estabilidade hidrolítica & durabilidade exterior</p> <p>Sólidos = 60% (Solvesso® 100)</p>	<p>Poliéster/Melamina</p> <p>Coil, Rolo</p>
Resiflow® L-4020	Nenhuma	<p>Viscosidade = <50 cps</p> <p>Elimina bolhas & microfuros e acúmulo na borda em filmes alta espessura</p> <p>Sólidos = 18-22% em variados solventes (Consulte boletim técnico)</p>	<p>Poliéster/Melamina</p> <p>PVB Alto/Baixo</p> <p>Coil, Rolo</p>
Resiflow® S	Nenhuma	<p>Viscosidade = 40-100 cps</p> <p>Reduz estouro de solvente</p> <p>Promove aderência entre camadas</p> <p>Recomendado para primers automotivos, primer de superfície & vernizes</p> <p>Sólidos = 50% (Solvesso®100)</p>	<p>Epóxi</p> <p>Uretano 2K</p>

RESINAS ACRÍLICAS SÓLIDAS

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Isocryl® C-30	Carboxil EW = 1900	Resina para uso com sistemas NISO Brilho superior, DOI, dureza, e profundidade de cor Tg = 52°-580° Valor Ácido = 31
Isocryl® C-70	Carboxil EW = 800	Resina acrílica modificadora para sistema solvente com secagem ao ar e esmalte cura estufa, adesivos & tintas de impressão de cura UV Melhora a dispersão do pigmento, adesão, brilho & nitidez Tg = 75°-80°C Valor Ácido = 65-75
Isocryl® G-262	Carboxil EW = 400	Resina acrílica especial para dispersão de cargas e pigmentos e adesão Tg = 55°-65°C Valor Ácido = 130-150
Isocryl® G-263	Carboxil EW = 375	Resina acrílica especial p/dispersão de pigmentos & cargas, aderência entre camadas e substrato Tg = 50°-60°C Valor Ácido = 145-165
Isocryl® G-265	Carboxil EW = 350	Resina acrílica especial p/ dispersão de pigmentos & cargas, aderência entre camadas e substrato Tg = 55°-65°C Valor Ácido = 160-170
Isocryl® H-10	Hidroxila EW = 6200	Resina hidroxila-acrílica para PURHM Solúvel em uma grande variedade de solventes Aumenta a resistência química e a adesão Valor OH = 9 Tg = 47°-53°C Valor Ácido = 4-6
Isocryl® H-45	Hidroxila EW = 1250	Resina hidroxila-acrílica com baixa demanda de isocianato para cura rápida sem pegajosidade Tg = 65°-70°C Valor Ácido = 15-20
Isocryl® H-60	Hidroxila EW = 900	Resina 2K à base de solvente para interior/exterior automotivo Aumenta a resistência química e ao intemperismo Valor OH-60 Tg= 50°-55°C Valor Ácido = <1

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS
Isocryl® H-85	Hidroxila EW = 650	Resina para uso em sistemas 2K (bicomponente) indústria geral, agrícola, construção e equipamentos pesados que requerem durabilidade de longo prazo Mantém o brilho consistente, melhora a resistência química e evita rachaduras e abrasão sob exposição externa prolongada Valor OH = 85 Tg = 45°-55°C Valor Ácido = 1-14
Isocryl® H-89	Hidroxila EW = 625	Resina para aplicações 2K (bicomponente) automotivas e indústria geral Secagem rápida com longo pot life Aumenta resistência UV & química, durabilidade & retenção do brilho Valor OH = 89 Tg = 50°-55°C
Isocryl® H-270	Hidroxila EW = 3870	Resina acrílica macia para adesão e flexibilidade em sistemas de secagem ao ar, melamina e isocianato Valor OH = 14 Tg = <45°C
Isocryl® H-1871	Hidroxila EW = 1870	Resina hidroxil acrílica de baixa demanda de isocianato para cura rápida e sem pegajosidade "tack-free" Melhora a resistência química, durabilidade exterior, brilho, dureza e resistência ao impacto Valor OH = 30 Tg = 50°-60°C
Isocryl® N-2513G	Nenhuma	Melhora a dispersão do pigmento, flexibilidade & adesão a múltiplos substratos de plástico e metal Pode ser usado em revestimentos & tintas de impressão reativos e não reativos Tg = 45°-55°C
Isocryl® N-2593	Nenhuma	Melhora a dispersão do pigmento, flexibilidade, dureza & adesão Solúvel em ésteres, cetonas & monômeros UV Tg = 45°-55°C
Isocryl® AM-2	Nenhuma	Melhora a dispersão do pigmento, flexibilidade, dureza & adesão Atua como resina de co-dispersão para tintas de impressão inkjet & digital Solúvel em vários solventes & monômeros UV Tg = 48°-55°C
Isocryl® GMA-300G	Glicidil EEW = 285-31 Tg = 57°-62°C	Agente de cura ou aditivo fortificante para aumentar a densidade de reticulação, dureza, resistência química, intempéries e resistência à corrosão Ponto de Amolecimento = 110°-120°C
Isocryl® GMA-400G	Glicidil EEW = 390-42 Tg = 54°-58°C	Agente de cura ou aditivo fortificante para aumentar a densidade de reticulação, dureza, resistência química, intempéries e resistência à corrosão
Isocryl® GMA-500G	Glicidil EEW = 500-55 Tg = 45°-50°C	Altamente ramificado/pode curar com compostos funcionais de carboxila e amina Ponto de Amolecimento= 100°-110°C

RESINAS ACRÍLICAS EM SOLUÇÃO

PRODUTO	FUNCIONALIDADE	CARACTERÍSTICAS/ BENEFÍCIOS
Isocryl® C-30BA	Hidroxila EW = 1900	Resina para uso com sistemas NISO (National Information Standards Organization) Solução da resina Isocryl® C-30 Sólidos = 50% (acetato de n-butila) Viscosidade Gardner = X-Z2 Valor Ácido = 31
Isocryl® C-30S	Hidroxila EW = 1900	Resina para uso com sistemas NISO Solução da resina Isocryl® C-30 Sólidos = 60% (xileno/metoxipropanol) Viscosidade Gardner = Z1 = Z5 Valor Ácido = 31 (Max)
Isocryl® H-60S	Hidroxila EW = 900	Resina solvente para revestimento bicomponente automotivo interior/exterior Sólidos = 50% (acetato de n-butila) Valor OH = 60 Valor Ácido < 2
Isocryl® H-85BA	Hidroxila EW = 650	Resina para uso em sistemas indústria geral bicomponente com prolongada durabilidade Solução da resina Isocryl® H-85 Sólidos = 60% (acetato de t-butila) Viscosidade Brookfield = 2,000-4,000 cps Número OH = 85 Valor Ácido = 6-9
Isocryl® H-85TB	Hidroxila EW = 650	Resina 2K para uso em sistemas de indústria geral que requerem durabilidade de longo prazo Solução da resina Isocryl® H-85 Sólidos = 60% (acetato de t-butila) Viscosidade Brookfield = 10,000-14000 cps Número OH = 85 Valor Ácido = 6-10
Isocryl® H-89BA	Hidroxila EW = 625	Resina 2k para aplicações automotivas e indústria geral Solução da resina Isocryl® H-89 Sólidos = 60% (acetato de n-butila) Viscosidade Brookfield = 3540 cps Número OH = 89
Isocryl® H-93	Hidroxila EW = 760	Resina 2K para aplicações automotivas e indústria geral Sólidos = 75% (acetona) Viscosidade Brookfield = 3,500-9,500 cps Número OH = 93
Isocryl® H112BA	Hidroxila EW = 482	Resina acrílica 2K alto sólidos Sólidos 70% (20% metil amil cetona/10% acetato de n-butila) Número OH = 112
Isocryl® H112S	Hidroxila EW = 482	Resina acrílica 2K alto sólidos Sólidos = 80% (metil amil cetona) Número OH = 112

RESINAS & ADITIVOS PARA UV/EB

PRODUTO	SÓLIDOS	CARACTERÍSTICAS & BENEFÍCIOS
Lumicryl® 102	35% (n-Ba)	Funcionalidade UV Secagem física, cura em duas etapas Termoformagem, laminação por transferência, transferência térmica Excelente abrasão e resistência química
Lumicryl® 2382	65% (n-Ba)	Funcionalidade amida Secagem física, cura em duas etapas Termoformagem, laminação por transferência, transferência térmica Excelente abrasão e resistência química
Lumicryl® U-721S	65% (n-Ba)	Funcionalidade UV Secagem física, cura em duas etapas Termoformagem, laminação por transferência, transferência térmica Excelente brilho, DOI & estética
Polytex® E-75	74% (n-Ba)	Funcionalidade amida Melhora a adesão a vários substratos Melhora a compatibilidade
Polytex® E-100	100%	Funcionalidade amida Melhora compatibilidade & adesão a vários substratos Solúvel em vários solventes, monômeros & diluentes Resistente a óleo, graxa & gás
Resiflow® L	100%	Funcionalidade UV Elimina o ar retido Corrige imperfeições de superfície, tais como, microfuros e crateras Melhora fluxo & nivelamento/alastramento Melhora flexibilidade do revestimento
Resiflow® L-37	100%	Funcionalidade UV Solúvel em uma variedade de solventes para fácil diluição Especialmente eficaz em uretano-acrilato, epóxi-acrilato, poliéster e epóxi
Resiflow® LG-99	100%	Funcionalidade UV Agente de fluxo, nivelamento & umectante Alta sinergia com silicone & siloxanos Aderência entre camadas (repintura) Umectante de pigmento & compatibilidade
Resiflow® LV	100%	Funcionalidade UV Melhora o fluxo & nivelamento, libera o ar retido Minimiza imperfeições de superfície
Isocryl® C-70	100%	Funcionalidade UV Auxilia na dispersão do pigmento, adesão, dureza, aparência e nitidez da resina

RESINAS PARA ESMALTE DE UNHAS

PRODUTO	COR	CARACTERÍSTICAS & BENEFÍCIOS
Isocryl® C-70	2 (Max)	Resina Acrílica Carboxila Funcional Modificadora Melhora adesão, dureza, nitidez e sinergia do pigmento Compatível com resina nitrocelulose e álcoois Teor de sólidos = 100% Tg = 65°-75°C
Polytex® E-75	<1	Resina Tosilamida/Epóxi em solução Isenta de formaldeído Aumenta o brilho, DOI & durabilidade Aderência em múltiplos substratos Teor de sólidos = 74% (acetato de n-butila) Viscosidade Brookfield = 2,500-6,000 cps
Polytex® E-100	2 (Max)	Resina Tosilamida/Epóxi modificadora Isenta de Formaldeído Aumenta o brilho, DOI & durabilidade Adere à múltiplos substratos Teor de sólidos = 100% Forma sólida da resina Polytex® E-75
Polytex® NX-55	75 (Max)	Resina Tosilamida/Epóxi em solução Isenta de BPA (bisfenol A) Aumenta a adesão & plastificação interna Auxilia na sinergia do pigmento Melhora o brilho & DOI Teor de sólidos = 75% (acetato de butila) Viscosidade Brookfield = 2300-4500 cps
Sulfonex M-80	90 (Max)	Resina TOSILAMIDA/FORMALDEÍDO em solução Promove brilho, adesão & durabilidade Melhora a compatibilidade Sua baixa viscosidade permite formular lacas com alto teor de sólidos Teor de sólidos = 80% (acetato n-butila) Viscosidade Brookfield = 6000-12000 cps

